

Viper XL 超音波電箱

產品規格

| | |
|------------|--|
| 電源需求 | 190-265 V，單相，50-60Hz |
| 尺寸 | 高 280X 寬 125X 長 420 mm |
| 重量 | 20kHz 1000 & 1500W: 7.5 kg 20kHz 2000 & 3000W: 8.0 kg 35kHz 600 & 900W: 7.5 kg |
| 電箱顏色 | RAL3020 |
| 顯示螢幕 | 4X20 字 LCD 螢幕，有背光 |
| LED 光棒 | 顯示輸出功率百分比，每次焊接後會顯示最大輸出功率 |
| 微發生器 | 16 位元 / 20MHz |
| 微控制器 | 16 位元 / 20MHz |
| 類比/數位訊號轉換器 | 12 位元 |
| 頻率範圍 | 20kHz: 19700 – 20150 Hz 35kHz: 34700 – 35150 Hz |
| 功率測量 | 即時測量 Real time |
| 頻率測量 | 即時 Real time，可自動調整至正常頻率範圍 |
| 振幅測量 | 外接 Sensor，需選購 |
| 行程測量 | 即時 Real time，誤差: +/-0.01mm |
| 能量測量 | 依據實測功率自動計算 |
| 功率損失測量 | 有焊接前、焊接後、關閉此功能等選擇 |
| 額定輸出 | 20kHz: 1000/1500/2000/3000w 35kHz: 600/900w |
| 最大輸出 | 比額定輸出多 10% |
| 內部振幅 | 可調整範圍 60~100%，單位: 5% |
| 外部振幅 | 可調整範圍 60~100%，單位 5% |
| 操作模式 | 時間、能量、超音波停振、功率、行程等模式 |
| 時間設定範圍 | 0.005 – 9.999s |
| 能量設定範圍 | 0 – 99999.99Ws |
| 行程設定範圍 | 0 – 500.00mm |
| 功率範圍 | 0 – 100% |
| 超音波停振模式 | 內建 |
| 限制值模式 | 可設定需要的能量、時間、功率、行程、工件數 |
| 觸發起振模式 | 時間觸發設定範圍： 0.000-9.999s 壓力觸發設定範圍：0 – 6.5 bar |
| 功率輸出控制器 | 可調整範圍 0 – 5V |
| 行程減速控制 | 0 – 500 mm |
| 壓機控制器 | 雙手起動開關 & 壓機空壓力 |



Viper XL 電箱 20/35kHz

| | |
|----------|---|
| 內建電源供應器 | 24VDC 含 400mA 穩壓防短路裝置 |
| 訊號輸入 | Opto coupler 20 – 28 V DC/ 最大 7mA |
| 訊號輸出 | Opto coupler 22 – 26V DC/ 最大 250mA，防短路保護 |
| 緊急停止 | 於螢幕顯示訊息 |
| 錯誤訊息 | 於螢幕顯示/硬體輸出 |
| PLC 溝通介面 | 數位 I/O 訊號 |
| 資料庫 | 最多可儲存 99 組焊接參數 |
| 軟體更新 | BDE 介面 |
| 蜂鳴器 | 確認數值及錯誤訊息出現時會發出聲響 |
| 服務程式 | 所有 I/O 點的硬體測試 |
| 連接插頭 | 均為 D-sub |
| Pin 密碼 | 4 位數字鎖碼，避免電箱參數設定被隨意修改 |
| 主電源開關 | 電箱背面 |
| 語言 | 英文、德文、西班牙文、法文、義大利文等 |
| 適溫 | 操作時: -5°C~45°C/ 存放時: -20°C~60°C |
| 設計與製造地 | 瑞士 |